

Product
Terbaru

TD-120

PENGUKUR KANDUNGAN
MINYAK DI DALAM AIR

Turner Designs Hydrocarbon Instruments telah menjadi perusahaan terdepan dalam bidang pengukuran kandungan minyak di dalam air selama lebih dari 20 tahun. Pengukur kandungan minyak dalam air model TD-120 dirancang berdasarkan pengalaman sukses kami di seluruh dunia. Kami menawarkan teknologi UV fluorescence dengan fitur terbaik di kelasnya. TD-120 tersedia dalam pilihan paket standard maupun custom untuk memenuhi kebutuhan unik dari aplikasi dan kondisi system yang anda miliki. Paket yang ditawarkan sudah termasuk jasa kalibrasi sesuai dengan standard yang umum maupun kalibrasi sesuai dengan target hydrocarbon yang anda miliki. Dengan menggunakan sample analysis, proses instalasi dan start-up unit akan bebas dari kendala. TD-120 sangat ideal untuk mengukur kebocoran ataupun tumpahan minyak pada heat exchangers, boilers dan membrane system. TD-120 juga dapat mengoptimalkan kinerja water treatment systems.

TD-120 sangat mudah digunakan, memiliki batas pengukuran yang rendah dan rentang pengukuran yang besar, akan menjadi instrument yang sesuai untuk memenuhi kebutuhan kompleks pada pengukuran kandungan minyak dalam air.

FITUR

- Tablet Interface internal untuk quick setup dan proses kalibrasi
- Auto-valve model terbaru, memiliki kemampuan proteksi temperatur, flush fresh water, dan isolasi pada proses
- Perawatan minimum
- Cost ownership yang rendah—tidak memerlukan reagents atau aliran udara pada instrument untuk beroperasi
- Peluang untuk OEM



Sederhana
Akurat
Reliabel

**TURNER DESIGNS**
Hydrocarbon Instruments

TD-120

OIL IN WATER MONITOR

S P E C I F I C A T I O N S

Applications	Steam condensate, boiler feed water, cooling water, intake protection, dam sumps, process optimization
Hydrocarbons	Diesel, fuel oil, crude oil, gasoline, jet fuel, lubricating oils, phenol, heat transfer fluids, aromatic chemicals
Detection Range	Low PPB–6000 PPM (range is dependent on oil solubility in water and background)
Dimensions (Wall Mount)	16" H x 20" W x 5.5" D (406 mm x 508 mm x 140 mm)
Weight	24 lbs (10.9 kg)
Local Color Display	PPM, PPB, or raw signal
Controls	External touch pad for events, history log, and maintenance, with internal tablet for configuration and calibration
Power Requirement	100–240 VAC 50/60 Hz, 1.3 A max 1 phase, neutral or hot (inrush current not to exceed 40 A max)
Communications	4–20 mA isolated, selectable loop or instrument powered Optional: HART
Alarms	4x dry contact user configurable alarms: Early, High, System, Cell Condition, High Temperature
Plumbing Requirements	Feed 1/4" tube, Return 1/4" tube, Flush 1/4" tube
Sample Inlet	10–100 psig (69–690 kPag)—for higher pressures consult factory
Sample Temperature	32–122 °F (0–50 °C)—for higher temperatures consult factory
Ambient Operating Temperature	32–131 °F (0–55 °C)
Flow Rate	Limits: 0.03–0.79 US gallons/min (0.1–3L/min) Recommended: 0.26–0.52 gallons/min (1–2L/min) optional sample pump available
Operational Principle	UV Fluorescence
Response Time	3 seconds default (user adjustable, down to 0.5 seconds), continuous reading
Calibration Stability	+/- 10% over 12 months or better
Certification	EN 61010-1:2010 and EN 61326-1:2013 CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1:2012 + UPD No. 1:2015-07

#1 Worldwide
for process and environmental
oil in water monitors



TURNER DESIGNS
Hydrocarbon Instruments

2023 N. Gateway Blvd., Suite 101
Fresno, California 93727 USA
TEL: 559 253 1414
FAX: 559 253 1090
sales@oilinwatermonitors.com
www.oilinwatermonitors.com

ISO 9001



DNV
REGISTERED